

 ELEKTROTERMIA

afdeling metaalbewerking



www.elektrotermia.com.pl



Laser 3D

BLM LT 8.10 Fiber

- laservermogen 3 kW
- bewerking van profielen en buizen van 12 tot 200 mm
- bewerking van hoekprofielen, C-stukken, T-stukken, I-profielen etc.



Laser 2D

Ons machinepark is in staat tot het snijden van de volgende materialen:

- normale kwaliteit staal tot 30 mm
- roestvast staal (inox) tot 30 mm
- aluminium tot 30 mm
- messing tot 15 mm
- koper tot 12 mm

Max. plaatgrootte: 4000 x 2000 mm



Bystronic

Afkantpersen

Wij beschikken over afkantpersen met een druk van 250 ton.
Maximale buiglengte: 3100 mm

Stalen constructies



Handmatig lassen volgens de methodes:
TIG / MIG / MAG

Geautomatiseerd lassen: lasrobot afmetingen van het
Werkstation: 3000 x 2400 mm

Wij vervaardigen lassen van constructies uit staal / RVS / aluminium.

Wij hanteren de normen
EN 1090-1 en ISO 3834-2.



Ons machinepark is in staat tot het realiseren van werkzaamheden zoals:

- vastlassen en vastdrukken van verbindingselementen
- draadsnijden
- frezen van gaten
- walsen
- lintzagen
- buigen van buizen
- verspanen



siegmund



KUKA

Wij hebben een montageplaats voor kant-en-klare producten inclusief kwaliteitscontrole. Onze ontwerpers maken 2D- en 3D-projecten met behulp van CAD-software. Wij werken op basis van ontvangen documentatie evenals eigen projecten.

Poederlakinstallatie

Wij beschikken over een halfautomatische poederlaklijn.

Er kunnen onderdelen worden gepoederlakt met maximale afmetingen:

L 3000 x H1500 x B 850 mm zijn.

Zo gaat het technologische lakproces bij ons in zijn werk:

- mechanische voorbereiding van het te lakken oppervlak
- ontvetten en fosfateren met Eskaphor W710
- spoelen met leidingwater
- spoelen met DEMI-water
- chroomvrij passiveren met Eskaphor P355
- spoelen met DEMI-water
- drogen
- aanbrengen van lak met apparatuur van WAGNER
- kleurpolymerisatie bij een temperatuur van 160°C tot 210°C.

De bestendigheid en kwaliteit van de laklaag worden gecontroleerd d.m.v. tests in een zoutkamer.

AkzoNobel

RIPOL
THE POWDER COATING COMPANY



 ELEKTROTERMIA

Fabryk

ul. Fabryczna 10, 32-005 Niepołomice

e-mail: produkcja@elektrotermia.com.pl

www.elektrotermia.com.pl