

LEKTROTERMIA

service d'usinage des métaux



[www.elektrotermia.com.pl](http://www.elektrotermia.com.pl)



## Laser 3D

### BLM LT 8.10 Fiber

- puissance du laser 3 kW
- usinages des profils et des tubes de 12 à 200 mm
- usinage des cornières, des profils en U, en T, en double T etc.



## Laser 2D

Notre parc de machine permet la découpe de matériaux suivants :

- acier de qualité normale jusqu'à do 30 mm
- acier inox jusqu'à 30 mm
- aluminium jusqu'à 30 mm
- laiton jusqu'à 15 mm
- cuivre jusqu'à 12 mm

Taille maxi d'une feuille de tôle : 4000 x 2000 mm



## Presses plieuses

Nous disposons de presses présentant la pression allant jusqu'à 250 tonnes.  
Longueur pliée maxi : 3100 mm

# Structures en acier

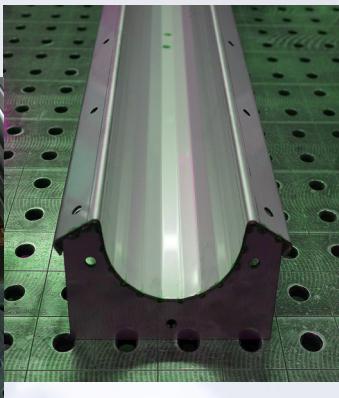
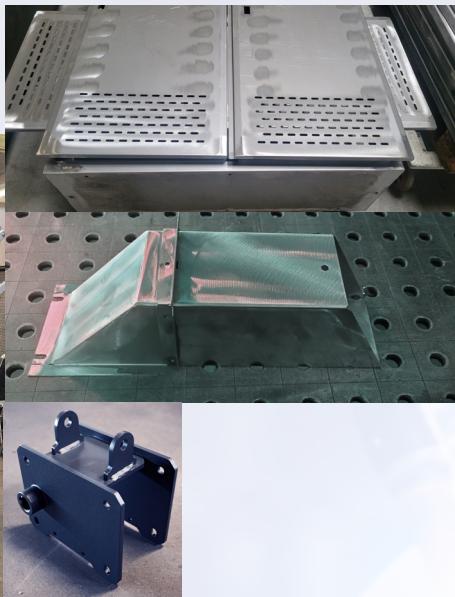


Soudage manuel par méthodes :  
TIG / MIG / MAG

Soudage automatique : robot de soudage  
Dimensions du poste : 3000 x 2400 mm

Nous réalisons des soudures dans les structures en acier / en acier inox / en aluminium.

Nous avons mis en œuvre les normes  
EN 1090-1 et ISO 3834-2.



Notre parc de machines permet de réaliser les différents travaux tels que :

- soudage et insertion des éléments d'assemblage
- filetage
- chanfreinage des trous
- laminage
- découpe avec une scie à ruban
- pliage des tubes
- usinage par coupe



siegmund



KUKA

Nous disposons d'atelier de montage des produits finis avec le contrôle de qualité. Avec les logiciels CAD, nos designers préparent des projets 2D et 3D. Nous basons sur des dossiers fournis et nous créons également nos propres dossiers.

# Atelier de peinture en poudre

Nous disposons d'une chaîne de peinture semi-automatique ce qui nous permet de proposer des services de peinture en poudre.

Dimensions maxi des éléments peints :  
long. 3000 x haut. 1500 x larg. 850 mm.

Processus technologiques dans notre atelier de peinture :

- décapage mécanique de la surface à peindre
- dégraissage avec phosphatation Eskaphor W710
- rinçage à l'eau du réseau urbain
- rinçage à l'eau DEMI
- passivation sans chrome Eskaphor P355
- rinçage à l'eau DEMI
- séchage
- application de peinture avec des appareils de la marque WAGNER
- polymérisation des peintures de 160°C à 210°C

La durée de vie et la qualité d'une peinture sont testées dans une chambre de sel.



**AkzoNobel**

**RIPOL**  
THE POWDER COATING COMPANY

**AXALTA**

**KANSAI HELIOS**

**TIGER**



 ELEKTROTERMIA

Site de production

ul. Fabryczna 10, 32-005 Niepołomice  
e-mail: produkcia@elektrotermia.com.pl  
www.elektrotermia.com.pl